

Смола ДУГАПОЛ СР-800 РП

Предускоренная нетиксотропированная высокорреакционная смола на ортофталевой основе.

Основные свойства:

Пониженное содержание стирола.
Высокие физико-механические показатели.
Ускоренный набор прочности изделий.
Высокая оборачиваемость матриц.

Область применения и использование:

Применяется при изготовлении изделий методами RTM, LIGHT RTM и вакуумной инфузии.
Перед использованием тщательно перемешать в течение нескольких минут до однородного состояния материала.

Сертификаты:

Информация о полученных сертификатах и паспортах безопасности на смолу размещена в разделе «Сертификаты и безопасность продукции» на сайте компании.

Характеристики материала в жидком состоянии:

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
Внешний вид	Жидкость без посторонних включений	-	Визуально
Массовая доля нелетучих веществ	50-65	%	По ГОСТ 31939 и НД на материал
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм	20-60	с	По ГОСТ 8420
Время желатинизации при температуре (25,0±0,5) °С	7-35	мин	По ГОСТ 22181 метод С2 и НД на материал
Температура экзотермического пика, не более	170	°С	По НД на материал

*Время желатинизации при температуре (25,0 ±0,5)°С : 100 г материала + (1,0-2,0) г инициатора

Упаковка:

Ведро, барабан, бочка, куб.

Гарантийный срок и условия хранения:

Гарантийный срок – 3 месяца в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25 °С.

Материал должен храниться в темном и сухом месте. При повышении температуры гарантийный срок уменьшается. Гарантийный срок стиролсодержащих ненасыщенных полиэфиров значительно сокращается при воздействии света. При несоблюдении условий транспортирования и хранения, свойства смолы могут изменяться! Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

Беречь от источников воспламенения, нагревания, искр, открытого огня. Не курить. Беречь от статического электричества. Хранить отдельно от окисляющих веществ, пероксидов и солей металлов.